



Revista Ciência e
Conhecimento
ISSN: 2177-3483



REVISTA CIÊNCIA E CONHECIMENTO

Volume 9 – Suplemento 1 – Ano 2015

Periódico Oficial da Universidade Luterana do Brasil – ULBRA/São Jerônimo – RS – Brasil

Editor:

Rodrigo Baptista Moreira

Editores adjuntos:

Vitor Hugo acunha
Rosani Nascimento Leite

Comissão editorial - Administração

Jane Ferreira Picarelli
Liana Maria Razek

Comissão editorial - Publicação

Simone da Silva Ferreira - Bibliotecária

Comissão editorial (associada) – Revisão e tradução

Wanessa Baum dos Santos

Implantação e manutenção on-line da revista

Marcos André Lopes – TI/ULBRA

Consultores

Adriana Porto	Jeferson Souza Wolff
Adriana Torres de Lemos	Jorge Maurício C. de Oliveira
Adroaldo C. A. Gaya	Leandro Hirt Rassier
Alexandre Grandi Mandelli	Lidiane R. Alli Feldmann
Álvaro Werlang	Lívia Lucina Ferreira Albanus
Bianca Rocha Gutterres	Maria de Fátima Dias Ávila
Carlos Mário Dal'Col Zeve	Maria Francisca L. Johson
Carolina Moraes Migliavacca	Mariana Secorun Inácio
Christiane Martinatti Maia	Marisa Beatriz L. M. Sanchez
Clarissa Lopes Trojack	Marjane Bernardy Souza
Claudeth Conceição de Oliveira	Maurício Amaro Lopes
Claudia Lisete de Oliveira Groenvald	Olindo Barcelos da Silva
Cleber Fernando Homem	Oswaldo Donizete Siqueira
Daniel Carlos Garlipp	Pablo Rodrigo Alflen
Dorval Antônio Ferreira Dias	Paulo Henrique D. Machado
Élvia Elena Silveira Vianna	Rosa Maria da Cruz Braga
Ernani Soares Barbosa	Rosa Quitéria C. de Novaes
Evandro Agiz Heberle	Roséli Azzi Nascimento
Fernanda Ferreira Alves Pelegrini	Rossano André Dal-Farra
Franz Josef F.F. da Silva	Rudimar Serpa de Abreu
Gabriel Gustavo Bergmann	Volmir Knevez da Rocha
Gisele Trommer Martins	

Elaboração, veiculação e informações:

Universidade Luterana do Brasil – ULBRA
Campus São Jerônimo – RS - Brasil
Rua Antônio de Carvalho, esq. RS 401, nº 1
CEP: 96700-000 - Fone: (51) 3651-1121

E-mail: contato@cienciaeconhecimento.com

Acesse a revista on-line: www.cienciaeconhecimento.com.br

Editorial

A Revista Ciência e Conhecimento é o periódico oficial da Universidade Luterana do Brasil - ULBRA/São Jerônimo. A revista publica trabalhos nos seguintes formatos: artigos originais, artigos de revisão, trabalhos de conclusão de curso de graduação e pós-graduação, trabalhos acadêmicos e comentários, nas diversas áreas do conhecimento. É um periódico que publica, resultados de pesquisas que contribuam para o desenvolvimento humano e social nas seguintes áreas: atenção à saúde e bem-estar; desenvolvimento humano; metodologias e estratégias de ensino aprendizagem; gestão pública e institucional; gestão de conhecimento; tecnologia e produção; meio ambiente e sustentabilidade e desenvolvimento urbano e rural.

Todo o conteúdo da revista está disponível em português no site www.cienciaeconhecimento.com.br, de livre acesso. A revista possui circulação regular desde 2007, sua versão eletrônica e impressa em língua portuguesa tem periodicidade semestral. Neste número, apresentamos 19 resumos dos Trabalhos de Conclusão do Curso de Gestão da Produção Industrial apresentados no segundo semestre de 2015.

Rodrigo Baptista Moreira
Editor da Revista Ciência e Conhecimento

Dados Internacionais de Catalogação na Publicação – CIP

C569 Ciência e conhecimento / Universidade Luterana do Brasil. - Vol. 1, n. 1 (2007)-. - São Jerônimo: ULBRA São Jerônimo, 2007-.
v. ; 30 cm.

Disponível em: <http://www.cienciaeconhecimento.com.br>

Semestral.
ISSN 2177-3483

1. Produção técnico-científica periódicos. 2. Pesquisa científica.
I. Universidade Luterana do Brasil.

CDU: 001.891

Resumos

Página 5

AVALIAÇÃO DE PROCESSO GARGALO EM LINHA DE INSPEÇÃO DE BARRAS: ESTUDO DE INTERRUÇÃO, REPROGRAMAÇÃO E REJEIÇÃO

Alexandre Fiel da Rosa; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 6

ESTUDO DE VIABILIDADE DA AUTOMAÇÃO DO SISTEMA DE SANEAMENTO NA CIDADE DE CANOAS

Fábio Tondim de Oliveira; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 7

REDUÇÃO DE CUSTOS COM ELETRODOS NA CÉLULA DO FORNO ELÉTRICO A ARCO EM UMA ACIARIA DE AÇOS ESPECIAIS

Pablo Henrique da Silva Souza; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 8

AVALIAÇÃO DA MANUTENÇÃO E PREPARAÇÃO DO SISTEMA DE VAZAMENTO DA PANELA DE AÇO EM UM PROCESSO SIDERÚRGICO

Giovani Prestes Silva; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 9

ANÁLISE DA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA NA UNIDADE DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL SENAI AEP FERNANDO DE CASTRO FREITAS EM TRIUNFO/RS

Evandro da Rosa Silveira; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 10

REDUÇÃO DO TEMPO DE PARADAS NÃO PROGRAMADAS NO SISTEMA DE DESSULFORIZAÇÃO DE GASES DA USINA TERMELÉTRICA CHARQUEADAS

André Henrique Mota; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 11

PROPOSTA DE MELHORIAS DE GESTÃO NA ÁREA DE COMPRAS E NA CADEIA DE SUPRIMENTOS NA EMPRESA ROKA COMÉRCIO DE EMBALAGENS

Gracielle Padilla; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 12

MANUTENÇÃO PREVENTIVA PARA O AUMENTO DA DISPONIBILIDADE DA PRENSA MMK-2 DA GKN DRIVELINE

Fabiano Tassoni Oliveira; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 13

ANÁLISE DO FLUXO DE ENTRADA DE EMBALAGEM NA PRODUÇÃO DE UMA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA

Karin Machado da Silva; Suzana Michele Souza Rosa; Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 14

ANÁLISE E AVALIAÇÃO DA IMPLANTAÇÃO DE UMA EMPRESA DE MANUTENÇÃO E INSTALAÇÃO DE PISCINAS

Leonardo Terres de Souza; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 15

REDUÇÃO DO EMPENAMENTO DE MATERIAIS LAMINADOS À QUENTE EM UMA USINA SIDERÚRGICA

Everton da Silva Treméa; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 16

APLICAÇÃO DA METODOLOGIA PMBOK EM UMA EMPRESA DE PROJETOS INDUSTRIAIS

Esdras Silva de Souza; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 17

AUMENTO DE PRODUTIVIDADE NA CÉLULA C (VOLKSWAGEN): ESTUDO DE CASO NA UNIDADE DE MANUFATURA DE EIXOS DA GKN DRIVELINE

Wagner Luis Correa Souza; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 18

REDUÇÃO DE CUSTOS DE PRODUÇÃO ATRAVÉS DE SELEÇÃO DE DEFENSIVOS AGRÍCOLAS

Patrícia Machado Rossi; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 19

IMPLANTAÇÃO DE INSERTOS EM PUNÇÕES NO FORJAMENTO DA PONTA DE EIXO EM UMA INDÚSTRIA AUTOMOTIVA

Juliano Ramos da Silva; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini e Ernani Soares Barboza Neto

Página 20

REDUÇÃO DE CONSUMO DE GÁS NATURAL DE UM FORNO DE REAQUECIMENTO DE TARUGOS NA LAMINAÇÃO

Christian da Silva Brandão; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 21

ANÁLISE DE GANHO DE PRODUTIVIDADE NA MÁQUINA EASY PACK NA LINHA DE SACHÊS DE UMA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA

Rodrigo Amador de Paula; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 22

ANÁLISE ERGONÔMICA NA ATIVIDADE DE TRANSPORTE DE AMOSTRAS ATÉ O LABORATÓRIO METALÚRGICO: ESTUDO DE CASO DE UMA INDÚSTRIA SIDERÚRGICA

Alex Sandro da Silva Moreira; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Página 23

REDUÇÃO DE CUSTO NO TRAVAMENTO DE PRODUTOS SIDERÚRGICOS NA LOGÍSTICA DE TRANSPORTE DE CARGAS

Rudimar César Oliveira Castro; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

AVALIAÇÃO DE PROCESSO GARGALO EM LINHA DE INSPEÇÃO DE BARRAS: ESTUDO DE INTERRUPTÃO, REPROGRAMAÇÃO E REJEIÇÃO

Alexandre Fiel da Rosa; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini
Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

O presente trabalho busca avaliar as rotinas básicas de uma linha de inspeção de produtos siderúrgicos laminados, identificando suas etapas de processamento e investigar as consequências e os fatores relacionados à transferência de gargalo de produção que lá existem. Através dele foi possível identificar e relatar perdas, analisar as interrupções que ocorrem no processo, investigar as fontes de retrabalho do equipamento, entender as estruturas de programação e reprogramação dos materiais, rever o fluxo de fabricação do aço e os conceitos sobre as propriedades e características dos produtos inspecionados. Com este estudo foi possível revelar o elevado tempo gasto na reinspeção das barras, o vasto percentual de rejeição e as marcações de falsos defeitos nas barras como as principais causas de retrabalho no equipamento.

Palavras-chave: Interrupção. Retrabalho. Gargalo.

Informações:

Contato: Suzana Michele Souza Rosa

E-mail: arielrosa@hotmail.com

Curso de Gestão da Produção Industrial – ULBRA/São Jerônimo



ESTUDO DE VIABILIDADE DA AUTOMAÇÃO DO SISTEMA DE SANEAMENTO NA CIDADE DE CANOAS

Fábio Tondim de Oliveira; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

O estudo apresenta a viabilidade da automação no sistema de abastecimento de água potável na cidade de Canoas. Cidade abastecida pela maior companhia de saneamento do Estado do Rio Grande do Sul, a Companhia Riograndense de Saneamento - CORSAN. Foi realizado estudo de ampliação do sistema de telemetria e de um novo software de supervisor, o Centro de Controle Operacional (CCO). Com a ampliação do sistema de automação e telemetria foi possível visualizar as melhorias, tornando possível detectar de forma eficiente e precisa além de vazamentos, ligações clandestinas na rede de distribuição de água. Como resultado obteve-se o aumento da continuidade do abastecimento de água, agilidade e facilidade na detecção de problemas e ligações clandestinas e otimização do uso de recursos materiais e humanos. Com o melhor nível de automação e controle foi possível realizar ajustes em válvulas, motores, pressões da rede de água e níveis de reservatório, o que resultou em economia para empresa e melhor qualidade na distribuição de água para o consumidor. O estudo de caso abordou a otimização de desempenho do sistema de abastecimento de água, foram avaliados os impactos positivos que o sistema recebeu com a instalação da automação.

Palavras-chave: Automação. Telemetria. Supervisor.

Informações:

Contato: Fábio Tondim de Oliveira

E-mail: fabioPONCHE@hotmail.com

Curso de Gestão da Produção Industrial – ULBRA/São Jerônimo



REDUÇÃO DE CUSTOS COM ELETRODOS NA CÉLULA DO FORNO ELÉTRICO A ARCO EM UMA ACIARIA DE AÇOS ESPECIAIS

Pablo Henrique da Silva Souza; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Atualmente com as empresas do segmento siderúrgico em contenção de gastos devido à queda do mercado, é necessário a redução de custos e o controle de consumos internos para que as empresas se mantenham competitivas, com isto decisões devem ser tomadas rapidamente e o mais assertivas possíveis. As empresas avaliam constantemente as perdas e buscam a maximização dos recursos disponíveis, isto é claro, com baixos custos de investimentos. Após foi realizado uma reunião e um levantamento dos dados que estariam aumentando o custo de processo final e ligado diretamente a eletrodos, observado que os seguintes dados estavam impactando diretamente neste processo: aumento de *power on*, aumento de *power off*, temperatura de chegada do Forno Panela baixa, alto número de ocorrências de quebras e trincas de eletrodos, falta de padronização para emenda e aperto de eletrodos, isto com a ideia principal de identificar quais meses no passado obteve os melhores resultados benchmark para uma média qualitativa. Observando a necessidade de melhoria na célula do Forno Elétrico a arco na área da aciaria após a reunião devido ao alto custo de eletrodos que estes itens do processo. A ideia do trabalho é a redução com eletrodos e conseqüentemente o consumo gerando menor perda para a célula tornando-a mais competitiva e como referência no seguimento dos aços especiais na área da siderurgia.

Palavras-chave: Contenção de gastos. Competitividade. Eletrodos.

Informações:

Contato: Pablo Henrique da Silva Souza

E-mail: pabloanri@hotmail.com

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo



AVALIAÇÃO DA MANUTENÇÃO E PREPARAÇÃO DO SISTEMA DE VAZAMENTO DA PANELA DE AÇO EM UM PROCESSO SIDERÚRGICO

Giovani Prestes Silva; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

A manutenção é um dos setores mais importantes da indústria, pois através dela é gerada uma garantia de produção sobre a qualidade dos equipamentos dentro do processo fabril, esses equipamentos são da maior importância para a empresa. Deve-se controlar e fazer uma boa gestão destas máquinas para se obter uma vida útil maior, evitando perda de tempo sobre a produção por causa de falhas, e diminuindo os custos sobre possíveis problemas gerados, e chegando ao limite de produtividade. Pretende-se atender todas as demandas de operação, assim, fortalecendo o processo da Aciaria e mantendo os resultados de produção em níveis elevados. Contribui-se também para a programação de acordo com o prazo de entrega definido para as respectivas áreas dentro da linha de produção. Este trabalho busca a qualidade do produto através da eficiência sobre o controle de reformulação do procedimento e do processo da válvula Gaveta LG 21, facilitando a atividade dos colaboradores da área envolvida. Este trabalho apresenta uma proposta de melhoria contínua no planejamento, preparação e manutenção dos sistemas de vazamentos de panelas de aço, visando uma estruturação na operação de utilização da válvula gaveta LG 21, dentro da área de manutenção.

Palavras-chave: Planejamento. Programação. Manutenção.

Informações:

Contato: Giovani Prestes Silva

E-mail: giovani_suny@yahoo.com.br

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo



ANÁLISE DA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA NA UNIDADE DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL SENAI AEP FERNANDO DE CASTRO FREITAS EM TRIUNFO/RS

Evandro da Rosa Silveira; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Este trabalho apresenta o estudo do uso adequado de energia elétrica identificando consumos excessivos e perdas com foco na redução de custos e a utilização de forma sustentável, através do estudo realizado na unidade operacional AEP SENAI Fernando de Castro Freitas na cidade de Triunfo/RS. Foram coletadas informações do fornecimento de energia elétrica e realizado o levantamento de dados que foram analisados definindo os consumos setorizados e as demandas dos mesmos. A partir da análise realizada, foi possível constatar as ações que podem promover benefícios na unidade com o estudo de eficiência energética assim como na redução de custos operacionais sem comprometer a qualidade dos ambientes de educação profissional através da aplicação de tecnologia e métodos de forma harmoniosa conscientizando as pessoas da necessidade do uso racional dos recursos disponíveis.



Palavras-chave: Eficiência energética. Energia elétrica. Redução de custos.

Informações:

Contato: Evandro da Rosa Silveira

E-mail: evandro.r.s@bol.com.br

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

REDUÇÃO DO TEMPO DE PARADAS NÃO PROGRAMADAS NO SISTEMA DE DESSULFORIZAÇÃO DE GASES DA USINA TERMELÉTRICA CHARQUEADAS

André Henrique Mota; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

O aumento da competitividade é condição de sobrevivência para as empresas, exigindo dentre outras, a busca do máximo retorno financeiro sobre os ativos das instalações industriais, através do aumento da eficiência e disponibilidade para produção e com adequados custos de manutenção. Analisando as intervenções não programadas dos equipamentos do Dessulfurizador de Gases da Usina Termelétrica Charqueadas, o projeto busca identificar os equipamentos que possam estar gerando o maior número de horas por paradas não programadas e a causa da falha, através de estratificação, análise, planejamento de manutenção e também apontadas como o estudo da padronização de atividades de manutenção que foram apontadas como possíveis causas do tempo de paradas corretivas. Com esta análise, o projeto propõe melhorias para garantir a disponibilidade dos equipamentos, através da criação de instruções de trabalho (IT) e ganhos de eficiência, alicando reengenharia em materiais utilizados nas manutenções, de forma a reduzir o tempo de paradas não programadas do processo de dessulfurização com a integração entre outras áreas da indústria.



Palavras-chave: Análise. Planejamento. Dessulfurizador.

Informações:

Contato: André Henrique Mota

E-mail: andrehm@tble.com.br

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

PROPOSTA DE MELHORIAS DE GESTÃO NA ÁREA DE COMPRAS E NA CADEIA DE SUPRIMENTOS NA EMPRESA ROKA COMÉRCIO DE EMBALAGENS

Gracielle Padilla; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

O presente trabalho teve como abordagem os conceitos de gestão na área de compras, com ênfase em estabelecer critérios de controle de estoques na cadeia de suprimentos. Avaliando a validade dos produtos da entrada até a saída de estoque, com introdução do método FIFO na arrumação das prateleiras das lojas, colocando os produtos perecíveis em evidencia para que possam ser vendidos logo que entrem no estoque. Voltado também a alinhar o período entre o tempo de compra e a entrega dos produtos, com a utilização do sistema de informação adequadamente e todas as suas ferramentas dispostas. Visando mostrar a influência da padronização dos processos da área de compras e aquisição de suprimentos e também a melhor utilização do sistema de informação com relação às tarefas de compras, controle dos pedidos da emissão até a entrega junto ao fornecedor, controle dos estoques no sistema, confrontando com o físico através de levantamentos ou inventários periódicos. Para a empresa que atua com Atacado e Varejo como a empresa estudada, é imprescindível a padronização de seus processos na área de compras e controle da cadeia de suprimentos, devido ao mix de produtos variados e estoque elevado para atender as suas filiais e por fim, atender ao seu consumidor.



Palavras-chave: Cadeia de Suprimentos. Controle de Estoques. Sistema de Informação.

Informações:

Contato: Gracielle Padilla

E-mail: graci.pad31@gmail.com

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

MANUTENÇÃO PREVENTIVA PARA O AUMENTO DA DISPONIBILIDADE DA PRENSA MMK-2 DA GKN DRIVELINE

Fabiano Tassoni Oliveira; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Manutenção preventiva vem ao encontro da redução de todas as perdas (paradas necessárias), pois a sua principal função é manter o ativo da organização gerando rentabilidade a seus proprietários e acionistas com a confiabilidade máxima, disponibilidade máxima e custo mínimo em busca da melhoria contínua para minimizar a indisponibilidade dos equipamentos e maximizar o uso dos recursos disponíveis. Este trabalho visa mostrar os resultados obtidos com a aplicação das técnicas de manutenção preventiva, voltada ao aumento da disponibilidade, bem como o aumento da eficiência dos equipamentos na área de manutenção da GKN do Brasil, empresa automobilística, localizada na cidade de Charqueadas. O estudo é baseado em uma pesquisa experimental, através do qual foi utilizado como delineamento o projeto do antes e depois, que consiste em comparar os resultados obtidos entre o cenário do ano de 2013 e a situação atual do ano de 2015. As etapas que compreendem a aplicação dos conceitos de manutenção preventiva demonstram um novo cenário competitivo proveniente de um pensamento enxuto, focado na redução gradativa de perdas nos processos que compõem a organização na (manufatura enxuta). Aplicando estes conceitos foram diretamente em uma máquina que é gargalo e chave para o negócio da empresa. Esta máquina é a prensa MMK-2. Este estudo pode ser replicando para os demais equipamentos da unidade de Charqueadas.



Palavras-chave: Otimização dos processos. Desperdícios. Confiabilidade.

Informações: Contato: Fabiano Tassoni Oliveira
E-mail: fabianotassoni10@hotmail.com
Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

ANÁLISE DO FLUXO DE ENTRADA DE EMBALAGEM NA PRODUÇÃO DE UMA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA

Karin Machado da Silva; Suzana Michele Souza Rosa; Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Ter um bom controle de estoque é essencial para o bom funcionamento de qualquer negócio, para tanto, é necessário que as funções disponham de orientações e fluxos claros, para que as decisões relacionadas às tarefas de revisão estoques de segurança sejam as mais adequadas. Este estudo de caso objetiva propor um novo fluxo de material de embalagem, visando sua padronização em uma indústria farmacêutica do RS. A empresa em questão apresentava no antigo fluxo uma mistura de materiais de diferentes tipos de embalagens, acarretando atrasos na entrada de materiais embalagens (cartucho, bula, PVC, alumínio entre outros) para a produção prejudicando o processo fabril. A metodologia empregada consiste de análise bibliográfica sobre reduzir falhas no processo produtivo, e as estratégias empregadas para manter a qualidade do estoque e produção. Através desta ação pode-se implementar novos procedimentos de rotina e propor um andamento mais adequado ao fluxo de entrada da produção.



Palavras-chave: Logística. Medicamentos. Embalagem.

Informações:

Contato: Karin Machado da Silva

E-mail: karin-machado@hotmail.com

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

ANÁLISE E AVALIAÇÃO DA IMPLANTAÇÃO DE UMA EMPRESA DE MANUTENÇÃO E INSTALAÇÃO DE PISCINAS

Leonardo Terres de Souza; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Este trabalho visa avaliar a implantação de uma empresa prestadora de serviços e manutenção de piscinas e acessórios. O mercado consumidor é formado por segmentos sociais que vão de classe média a classe alta e está em crescimento contínuo nos últimos anos. A empresa de prestação de serviços de manutenção em piscinas trabalhará com a prestação de serviços, comercialização de produtos e matérias primas para execução de reparos. O quadro de pessoal da empresa de serviço de manutenção em piscinas irá variar de acordo com o tamanho de empreendimento assim como sua localização que deverá atender as suas necessidades operacionais. O empreendedor deverá primar pela qualidade no atendimento. Deverá escolher o meio de comunicação que melhor se adapte ao perfil do negócio visando melhores possibilidades de divulgação.

Palavras-chave: Piscinas. Empreendedor. Mercado.

Informações:

Contato: Leonardo Terres de Souza

E-mail: leonardoterres222@gmail.com

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo



REDUÇÃO DO EMPENAMENTO DE MATERIAIS LAMINADOS À QUENTE EM UMA USINA SIDERÚRGICA

Everton da Silva Treméa; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

A busca pela sustentabilidade econômica em um mercado globalizado leva as empresas a entender seus processos, buscar melhorias e aperfeiçoar suas máquinas produtivas, visando maior qualidade, menor custo e reduzindo o retrabalho de seus processos. Analisando os processos de uma área de laminação da Siderúrgica, tendo como referência: o Sistema *Toyota* de produção e estudos já realizados em outro laminador. O trabalho busca identificar os pontos que possam estar gerando o empenamento de barras no processo de laminação. Através de estratificação e análise da produção das prensas de **endireitamento**, das rotinas de capacitação de funcionários, do estudo da padronização de atividades do processo foram apontadas possíveis causas. Com esta identificação, o trabalho propõe melhorias para garantir o gerenciamento da qualidade, ganhos na disponibilidade de equipamento e a integração entre outras áreas da indústria.



Palavras-chave: Empenamento. Estoque. Padronização.

Informações:

Contato: Everton da Silva Treméa

E-mail: evertontremea@oi.com.br

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

APLICAÇÃO DA METODOLOGIA PMBOK EM UMA EMPRESA DE PROJETOS INDUSTRIAIS

Esdras Silva de Souza; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

O presente trabalho foi elaborado através de uma ferramenta de extrema importância para o gerenciamento de projetos: o guia do PMBOK, que além de ser apresentado é, posteriormente, aplicado a uma empresa e elaboração e execução de projetos de construção civil, em um projeto específico de readaptação de um espaço físico, inicialmente inutilizado pelas condições precárias que se encontrava, não atendendo as normas e legislações vigentes. O objetivo é apresentar uma ferramenta de gerenciamento para a empresa, a fim de sanar possíveis dados que anteriormente poderiam ter perdidos no andamento do projeto, por falta de um planejamento e um monitoramento adequado. O projeto em estudo trata de uma situação real, para evidenciar que os benefícios trazidos por esta ferramenta de gerenciamento de projetos não é apenas uma especulação teórica, mas que, se bem adaptada ao projeto, traz um ótimo resultado tanto para o cliente quanto para a empresa. Ao final do trabalho serão apresentadas as avaliações do projeto de construção, feitas pelo cliente e pela contratada e ainda, uma avaliação da empresa contratada sobre os resultados da utilização do Guia do PMBOK na gestão de projeto em análise.



ULBRA



Palavras-chave: Projetos de construção civil. Gerenciamento de Projetos. Guia do PMBOK.

Informações:

Contato: Esdras Silva de Souza

E-mail: esdras-ss@bol.com.br

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

AUMENTO DE PRODUTIVIDADE NA CÉLULA C (VOLKSWAGEN): ESTUDO DE CASO NA UNIDADE DE MANUFATURA DE EIXOS DA GKN DRIVELINE

Wagner Luis Correa Souza; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Atualmente as empresas do ramo automotivo estão inseridas em um mercado extremamente competitivo, onde decisões devem ser tomadas rapidamente e o mais assertivas possíveis, para que o negócio se mantenha sustentável neste mercado agressivo. Somando-se a isto o fato da necessidade contínua de redução de perdas em seus processos, o ambiente industrial tem se tornado um local de decisões rápidas, ágeis e principalmente acertadas, pois a demora no atendimento ao cliente oferece uma margem de oportunidade para as demais concorrentes desta indústria. Este trabalho ocorre na empresa GKN Driveline, situada em Charqueadas, na Unidade de Produção Eixos. Este trabalho tem como objetivo apresentar o resultado de um kaizen em uma célula de produção de eixos, onde utilizando os princípios do Sistema Toyota de Produção, buscou-se a necessidade de melhorias. Foi analisado o tempo de ciclo da máquina gargalo, conseqüentemente o lead time celular, onde veremos o potencial de ganho na produção de um item de grande impacto no out put desta célula.



Palavras-chave: Sistema Toyota de Produção. Lead time. Kaizen.

Informações:

Contato: Wagner Luis Correa Souza

E-mail: wagner.souza@gkndriveline.com

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

REDUÇÃO DE CUSTOS DE PRODUÇÃO ATRAVÉS DE SELEÇÃO DE DEFENSIVOS AGRÍCOLAS

Patrícia Machado Rossi; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

O presente trabalho tem o objetivo de demonstrar como pode ser possível reduzir custos na produção agrícola, em uma lavoura de soja, de um pequeno produtor da região, onde foram levantados seus gastos com a produção, mensurados, e através da metodologia utilizada para este fim, implantar uma melhoria para a redução dos gastos considerados de maior impacto para o produtor. É mostrado no decorrer do trabalho que através do Manejo Integrado de Pragas (MIP) pode ser possível reduzir custos sem comprometer a produtividade da cultura.

Palavras-chave: Produção agrícola. Soja. Pesticidas.

Informações:

Contato: Patrícia Machado Rossi

E-mail: patricia_m_rossi@yahoo.com.br

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo



IMPLANTAÇÃO DE INSERTOS EM PUNÇÕES NO FORJAMENTO DA PONTA DE EIXO EM UMA INDÚSTRIA AUTOMOTIVA

Juliano Ramos da Silva; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini e Ernani Soares Barboza Neto

Atualmente as empresas do ramo automotivo fazem parte de um mercado extremamente competitivo onde decisões devem ser praticadas o mais rápido possível assim como serem assertivas para que o negócio tenha sustentabilidade neste mercado de grande porte. Com isto, tornam-se indispensáveis avaliações de perdas nos equipamentos e a busca de reduções de custo no processo operacional produtivo. Este trabalho visa apresentar o resultado da implantação de uma parte postiça em punções no processo de forjamento de ponta de eixos em uma prensa de 2000 toneladas onde, com base nos princípios Toyota de Produção, buscou-se a redução de custo nas ferramentas denominadas punções. Item principal na fabricação de forjado, cujo custo de ferramentas é muito alto em comparação aos demais consumíveis da unidade. O punção quando chega ao seu fim de sua vida útil é descartado somente a parte postiça e não o punção inteiro como era realizado até então. O trabalho foi realizado em uma empresa do ramo automotivo GKN Driveline do Brasil situada em Charqueadas na unidade de Forjaria de Precisão.

Palavras-chave: Forjamento. Temperatura. Lubrificação.

Informações:

Contato: Juliano Ramos da Silva

E-mail: juliano.silva@gkndriveline.com

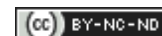
Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo



REDUÇÃO DE CONSUMO DE GÁS NATURAL DE UM FORNO DE REAQUECIMENTO DE TARUGOS NA LAMINAÇÃO

Christian da Silva Brandão; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

O controle de gás natural em um forno de reaquecimento representa um alto custo na área de energéticos em seu processo produtivo pois, dependendo do tipo de material a ser produzido, ao se elevar as temperaturas do forno de reaquecimento gera um custo elevado. A fim de reduzir o consumo de gás natural foram realizadas melhorias no processo de reaquecimento de materiais no forno da laminação. Um forno onde se precisa obter um controle de otimização de temperaturas do material a ser processado, exige um determinado consumo de gás dependendo do material a ser aplicado no processo de laminação. Consequentemente, determinados tipos de materiais o consumo aumenta, pois alguns desses lotes são considerados críticos perde mais temperatura durante o processo de laminação. O objetivo de se elevar as temperaturas de reaquecimento desse tipo de material é favorecer a remoção de pequenos defeitos presentes no tarugo através oxidação e proporcionar um material mais aquecido durante as etapas de laminação. O aumento de temperatura nesses casos obtemos um alto índice em relação ao custo variável da área. Foram realizadas modificações de padrões, GSP, softwares para melhorar e minimizar os custos elevados de consumo de gás natural para organização.



Palavras-chave: Laminação. Gás natural. Processos de fabricação.

Informações:

Contato: Christian da Silva Brandão

E-mail: christianbr@ig.com.br

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

ANÁLISE DE GANHO DE PRODUTIVIDADE NA MÁQUINA *EASY PACK* NA LINHA DE *SACHÊS* DE UMA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA

Rodrigo Amador de Paula; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini
Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Na atualidade, todo o tipo de indústria tem como principal meta a lucratividade, e dentro deste contexto, se faz necessário a otimização da produção de um bem de forma a obter o menor custo possível. Esta redução de custos tem como resultado fazer mais com menos e manter-se competitivo dentro do mercado atual. O trabalho apresentado identifica dispositivos que possibilitam aplicar ações com uma maior probabilidade de sucesso e aumentando a produtividade, visando ganhos ergonômicos, e a implantação de processos automatizados dentro do setor de *sachê* de uma indústria farmacêutica.

Palavras-chave: Lucratividade. Produtividade. *Sachê*.

Informações:

Contato: Rodrigo Amador de Paula

E-mail: digorodrigo_pitty@gmail.com

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo



ANÁLISE ERGONÔMICA NA ATIVIDADE DE TRANSPORTE DE AMOSTRAS ATÉ O LABORATÓRIO METALÚRGICO: ESTUDO DE CASO DE UMA INDÚSTRIA SIDERÚRGICA

Alex Sandro da Silva Moreira; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

As organizações, preocupadas cada dia mais com o ambiente de trabalho que expõem seus colaboradores, buscam investir pesado em segurança, o que vem sendo evidenciado atualmente. Com isso, as organizações passam a conquistar a satisfação dos seus colaboradores com ambientes saudáveis e com cada vez menos afastamentos por lesões e acidentes provenientes das tarefas diárias, convertendo o investimento realizado em segurança em redução de custos por tais causas. O trabalho realizado abordou um estudo feito em uma empresa do ramo siderúrgico que apresenta problemas ergonômicos na tarefa de transporte de amostras das áreas produtivas até o Laboratório Metalúrgico. Da mesma forma, o presente trabalho buscou padronização da tarefa e melhoria nas condições ergonômicas, através de análise crítica das tarefas utilizando um software que pontua as posições e movimentos realizados em cada tarefa, buscando-se assim atingir uma meta que foi alcançada através das melhorias propostas por um grupo de soluções de problemas.



Palavras-chave: Problema. Padronização. Ergonomia.

Informações:

Contato: Alex Sandro da Silva Moreira

E-mail: alexdaia2009@gmail.com

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

REDUÇÃO DE CUSTO NO TRAVAMENTO DE PRODUTOS SIDERÚRGICOS NA LOGÍSTICA DE TRANSPORTE DE CARGAS

Rudimar César Oliveira Castro; Suzana Michele Souza Rosa; Cléber Fernando Homem; Rafael Silvestrini; Tânia Margarete Menezes e Ernani Soares Barboza Neto

Este Trabalho demonstra a utilização do ciclo PDCA como método para análise e solução dos problemas existentes dentro da operação logística da armazenagem e carregamento. O objetivo é promover a melhoria contínua no custo em até 15%. A partir desta identificação foi possível propor algumas ações que quando foram aplicadas no processo apresentaram um resultado imediato e significativo na redução de custo e tempo de carregamento. Esta redução de custo e tempo proporcionou também um aumento da produtividade total do processo produtivo.

Palavras-chave: Ferramenta de qualidade. Melhoria continua. Tempo e Custo.

Informações:

Contato: Rudimar César Oliveira Castro

E-mail: rudimar.castro@gerdau.com.br

Curso de Gestão da produção industrial – ULBRA/São Jerônimo

